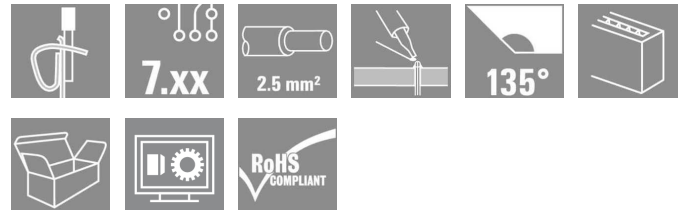


OMNIMATE 信号 - LMZF 系列

LMZFL 7/10/135 3.5SW



该紧凑型接线端子的压接面积为 2.5mm²。
采用进线方向为 135° 的弹片联接，间距范围为 7.50 - 7.62 mm（1 个产品 = 2 种间距）。

额定值：

- 在 40°C / 1000V (IEC) 时为 24A 或 300V (UL) 时为 15A
- 压接范围为 0.13 - 2.5 mm² (IEC) / 26 - 14 AWG (UL)
- 阻燃等级 UL 94: V0 优点：
- 安全：ATEX 认证 Ex II 2GD / Ex e II (KEMA07 ATAEX0047U) 可选
- 耐高温：采用 Wemid 高性能绝缘材料，可长期承受 120°C 高温
- 可灵活调整：可以在从 7.50 到 7.62 mm (0.300 inch) 范围内调整间距
- 操作方便：可选配杠杆，可轻松打开连接点

订货数据

类型	LMZFL 7/10/135 3.5SW
订货号	1952760000
版本	PCB 接线端子, 7.50 mm, 回路数: 10, 135°, 焊针长度 (l): 3.5 mm, 镀锡, 黑色, 弹片联接带执行器, 最大压接面积: 2.5 mm ² , 盒装
GTIN (EAN)	4032248663118
最小包装数	100 Stück
产品数据	IEC: 1000 V / 24 A / 0.13 - 2.5 mm ² UL: 300 V / 15 A / AWG 26 - AWG 14
包装	盒装

OMNIMATE 信号 - LMZF 系列
LMZFL 7/10/135 3.5SW

技术数据

尺寸及重量

净重	17.46 g
----	---------

系统规格

产品系列	OMNIMATE 信号 - LMZF 系列	导线连接方式	弹片联接带执行器
安装在印刷电路板上	THT 焊接联接	导线出线方向	135°
间距 mm (P)	7.5 mm	间距 inch (P)	0.295 inch
回路数	10	由客户装配	无
每排最大邻近回路数	12	焊针长度 (l)	3.5 mm
焊针规格	0.8 x 0.8mm	焊孔直径 (D)	1.3 mm
焊孔直径公差 (D)	+ 0.1 mm	每回路的焊脚数目	2
直杆螺丝刀口尺寸	0.6 x 3.5	相关标准	DIN 5264-A
剥线长度	6 mm	L1 (mm)	67.5 mm
L1 (inch)	2.657 inch	防触电保护 (按照 DIN VDE 0470)	IP 20
防触电保护 (按照 DIN VDE 57106)	手指安全保护		

材料数据

绝缘材料	Wemid (PA)	颜色	黑色
比色表 (相似)	RAL 9011	绝缘材料组	I
CTI	≥ 600	绝缘电阻	≥ 10 ⁸ Ω
阻燃等级符合 UL 94	V-0	触点材料	Cu-Leg
插针镀层	镀锡	涂层	5-8 μm SN
镀锡类型	亚光	焊接连接的焊层结构	5-8 μm Sn
最低存放温度	-25 °C	最高存放温度	55 °C
最大储存相对湿度	80 %	最低操作温度	-50 °C
最高操作温度	120 °C	最小安装温度	-25 °C
最大安装温度范围	120 °C		

适用导线

最小压接面积	0.13 mm ²	最大压接面积	2.5 mm ²
导线最小压接面积 AWG	AWG 26	导线最大压接面积 AWG	AWG 14
单股导线的, 最小值 H05(07) V-U	0.13 mm ²	单股导线的, 最大值 H05(07) V-U	2.5 mm ²
软导线, 最小压接面积 H05(07) V-K	0.13 mm ²	软导线, 最大压接面积 H05(07) V-K	2.5 mm ²
最小压接面积 带预绝缘管状端头(DIN 46 228/4)	0.25 mm ²	最大压接面积 带预绝缘管状端头(DIN 46 228/4)	1.5 mm ²
最小压接面积 带管状端头, 符合 DIN46 228/ 1	0.25 mm ²	最大压接面积 带管状端头, 符合 DIN46 228/ 1	1.5 mm ²


额定数据符合 CSA 标准

额定电压 (使用组 B)	300 V	额定电压 (使用组 C)	150 V
额定电压 (使用组 D)	300 V	额定电流 (使用组 B)	15 A
额定电流 (使用组 C)	15 A	额定电流 (使用组 D)	10 A
导线最小压接面积, AWG,	AWG 26	导线最大压接面积, AWG	AWG 14

OMNIMATE 信号 - LMZF 系列
LMZFL 7/10/135 3.5SW

技术数据

额定数据符合 UL 1059 标准

机构		cURus 证书号	E60693
额定电压 (使用组 B)	300 V	额定电压 (使用组 C)	150 V
额定电压 (使用组 D)	300 V	额定电流 (使用组 B)	15 A
额定电流 (使用组 C)	15 A	额定电流 (使用组 D)	10 A
导线最小压接面积, AWG	AWG 26	导线最大压接面积, AWG	AWG 14
参见认证参数	规格为最大值, 详情参见认证证书。		

额定数据符合 IEC 标准

依据标准进行测试	IEC 60664-1, IEC 61984	额定电流, 最少回路数(Ta = 20°C)	24 A
额定电流, 最大回路数 (Ta = 20°C)	24 A	额定电流, 针数最小值 (Ta = 40°C)	24 A
额定电流, 针数最大值 (Ta = 40°C)	24 A	额定电压值 (过电压等级II/污染等级2)	1,000 V
额定电压值 (过电压等级III/污染等级2)	800 V	额定电压值 (过电压等级III/污染等级3)	400 V
额定冲击电压 (过电压等级 II/污染等级2)	6 kV	额定冲击电压 (过电压等级III/污染等级2)	6 kV
额定冲击电压 (过电压等级III/污染等级3)	6 kV		

分类

ETIM 3.0	EC001284	ETIM 4.0	EC002643
ETIM 5.0	EC002643	ETIM 6.0	EC002643
UNSPSC	30-21-18-11	eClass 5.1	27-26-11-01
eClass 6.2	27-26-11-01	eClass 7.1	27-44-04-01
eClass 8.1	27-44-04-01	eClass 9.0	27-44-04-01
eClass 9.1	27-44-04-01		

备注

提示	<ul style="list-style-type: none"> • 额定电流大小与额定截面积和产品的位数有关系 • 针对裸端头 • 针对带护套的管状端头 • 图示中P = 间距 • 该额定数据只适用于产品本身。对电气间隙和爬电距离的设定符合相关行业的应用标准。
IPC 标准的符合性	该产品的开发、生产和交付符合国际公认的 IPC-A-610 标准对 "允许" 类型的规定。可依客户的需要考虑能否使产品适应更高要求。

认证

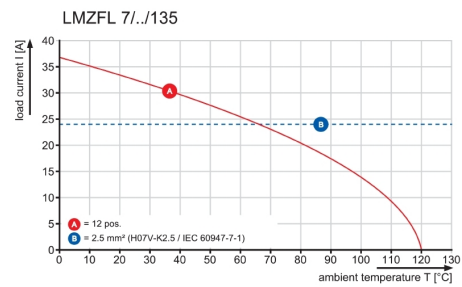
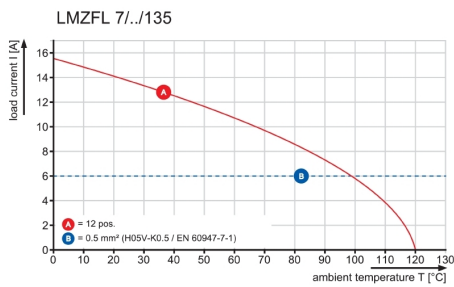
认证	
ROHS	一致

下载

EDA Layout Library (Mentor Graphics Expedition, Mentor Graphics Pads, Altium Designer)
厂家声明
工程数据

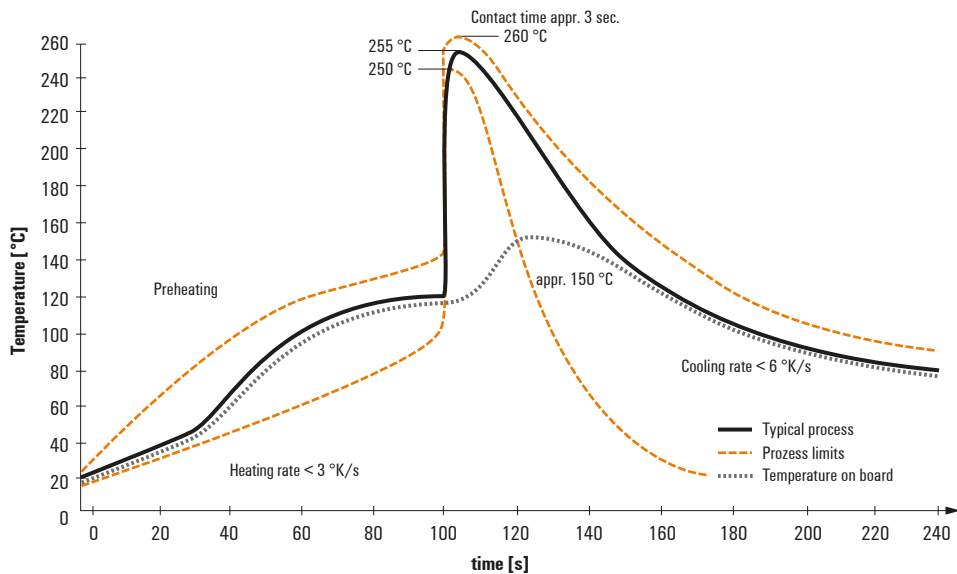
OMNIMATE 信号 - LMZF 系列
LMZFL 7/10/135 3.5SW

图纸

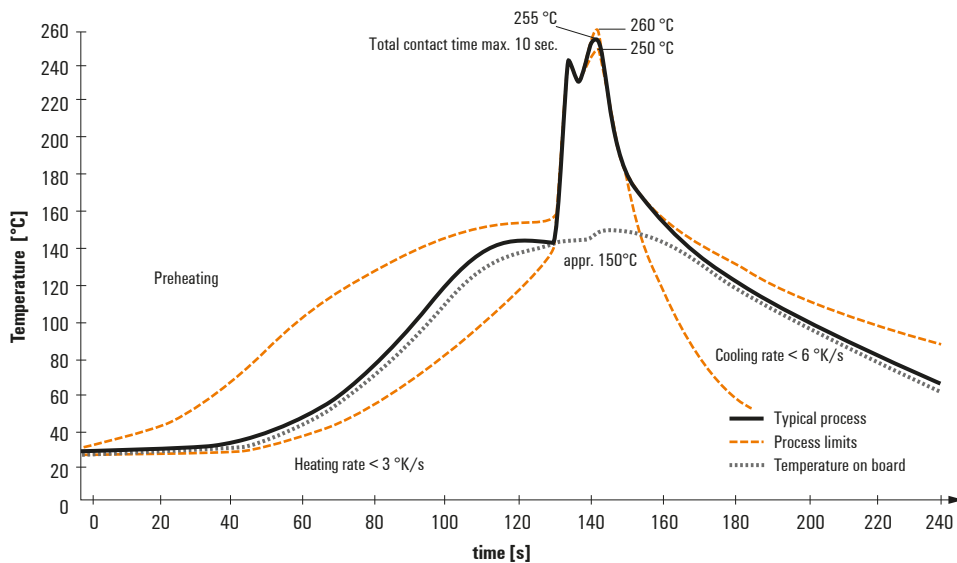


Recommended wave soldering profiles

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260 °C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.